



EZ 300 / 400



Type	Facteur de marche	Longueur	Fil
EZ 300	300 A à 60 %	3.06 / 3.66 / 4.57 m	0.9 / 1.2
EZ 400	400 A à 60 %	3.06 / 3.66 / 4.57 m	0.9 / 1.2

AVANTAGES:

- Poignée ergonomique
- Tube contact sans filetage
- Buse emboîtable
- Tuyau gaz indéformable
- Gamme complète de cols de cygne
- Connecteur Euro

Q 150/200/300/400

Système breveté permettant de changer le tube contact sans outil



Type	Facteur de marche	Longueur	Fil
Q 150	150 A à 60 %	3.05/3.66 / 4.57 m	0.9/1.2
Q 200	200 A à 60 %	3.05/3.66 / 4.57 m	0.9/1.2
Q 300	310 A à 60 %	3.05/3.66/4.57 m	1.0/1.6
Q 400	350 A à 60 %	3.05/3.66/4.57 m	1.0/1.6



Torches TIG série WP



Le soudage TIG exige un matériel de haute qualité et les soudeurs TIG qui recherchent cette qualité exigent WELDCRAFT. La raison est simple, les torches WELDCRAFT sont particulièrement appréciées dans les secteurs industriels les plus pointus (aéronautique, centrales énergies, tuyauteries).

WELDCRAFT fabrique une gamme complète de torches : WP9, WP17 & WP26 refroidies par air et WP18 & WP20 refroidies par eau.

Cette gamme est complétée par des torches spécifiques (MT 125 , WP 27...).

WP 9	Refroidissement air	125 A à 60 %	Manuelle	4 ou 8 m
WP 17	Refroidissement air	150 A à 60 %	Manuelle	4 ou 8 m
WP 26	Refroidissement air	200 A à 60 %	Manuelle	4 ou 8 m
WP 18	Refroidissement eau	350 A à 60 %	Manuelle	4 ou 8 m
WP 20	Refroidissement eau	250 A à 60 %	Manuelle	4 ou 8 m
WP 22	Refroidissement eau	250 A à 60 %	Automatique	1-4 ou 8 m
WP 23	Refroidissement air	150 A à 60 %	Automatique	1-4 ou 8 m
WP 27	Refroidissement eau	500 A à 60 %	Automatique	1-4 ou 8 m



ACCESSOIRES



Thermomètre infrarouge



Torche Arc -Air



Affûteuse d'électrodes



Masques de soudage 4 cellules



OPTIMATOR



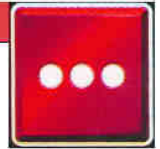
DEBIT LITRE



OPTIMATOR RESEAU



LATTES CERAMIQUES



Torches Fil Fourré sans gaz MILLER



FC -1150



FC -1260 LM

* existe avec connecteur Euro

Type	Facteur de marche	Longueur	Fil
FC 1260 LM	350 A à 60 %	3.00 / 4.60 m	1.6 / 2.4
FC 1150	450 A à 60 %	3.00 / 4.60 m	2.4 / 3.2

Crayons température



Ces crayons indicateurs de températures assurent un marquage, garanti de fondre dans une limite de 1% de leur température nominale. Il y a en outre 105 températures disponibles ayant des points de fusion à intervalles systématiques entre 40°C et 1200°C .

Parmi des centaines d'emplois possibles, il y a par exemple la détermination des températures superficielles pendant le soudage et la fabrication des métaux, incluant le préchauffage, ainsi que la détermination des températures de travail des: roulements, transformateurs, moules... etc.

Existent aussi en °Fahrenheit

Les Tempilsticks sont livrés en boite de 10 pièces.